

LCXA4000(スタンダードタイプ) 高周波焼きばめ装置

特徴 (Feature)

- IH〔高周波加熱〕方式により高速加熱が可能です。
- ホルダーサイズは最大φ20まで対応します。
- ホルダーを加熱した後、エアーによりホルダーを冷却します。
- 設定単位は0.1秒 微細調整可能 (小径サイズの焼き過ぎ防止のため利用)
- 加熱した後、約5秒後にコイルを空冷して、耐久力を高めています。
- 対応ホルダーは「鉄(SKD等)」と「ステンレス」に対応しています。
- 対応刃物材種は「超硬工具」のみに対応しています。

メーカー希望価格

55万円～

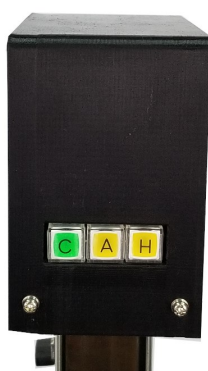
コイル 手袋、BTのアダプタなど
付属しております。

購入後、焼きばめ作業が可能。

装置概要 (Device Overview)

- 電源方式 単相 AC200V～AC230V ● 加熱対象 鉄(SKD等)/ステンレス
- ホルダーサイズ 通常品φ20まで ※φ20を超過する場合 別途コイル特注品製作により対応。
- 加熱設定時間 0.1秒から59.9秒
- ホルダー冷却 1秒～999秒
- 全長 縦：750mm 横：300mm 奥：500mm 重量 23Kg

動作 (Action)



拡大図

動作パネル

動作パネル

- 「H」ボタン：設定時間加熱を実施するボタンです。
- 「A」ボタン：押している間 加熱します。
(「H」ボタンでの加熱が足りないときに使用するボタンです。)
- 「C」ボタン：設定時間の間 エアーを駆動させます。

拡大図



操作パネル

非常停止

電源ブレーカー

操作ボタンは本体正面にあり、各ボタンの役割は次のとおりです。

- TIMERSET：加熱時間は 0.1S 1S 10S 単位で設定。
冷却時間は 1S 10S 100S 単位で設定。
- MODE
HEAT TIME：加熱時間を設定します。
選択時 小数点が点灯し、設定範囲は 0.1S～59.9Sにて設定できます。
COOL TIME：冷却時間を設定します。
選択時 小数点が消灯し、設定範囲は 1S～999Sにて設定できます。
BUZZER OFF：ブザー停止ボタン (エラー発生時のブザーを停止する。)
+要因解除となります。

※本カタログに記載された内容は、外観などを予告なく変更する場合がございますので、予めご了承下さい。